



Shell Rimula R2 10W

• *Lubricación Confiable*

Aceite De Motor Diesel De Servicio Pesado

Los aceites de Shell Rimula R2 reaccionan a las necesidades del motor, dando mayor protección y larga vida. Cada aditivo libera su energía protectora cuando es necesario para asegurar una protección confiable contra los depósitos y el desgaste, con una acción fuerte y duradera.



Rendimiento, Características & Ventajas

• Limpieza del motor

Los aceites de Shell Rimula R2 incorporan un sistema de aditivos para controlar los depósitos en los pistones y mantener un buen nivel de limpieza del motor.

• Larga vida del motor

Protección continua contra la corrosión y el desgaste durante todo el intervalo de cambio de aceite para prolongar la vida útil del motor.

Aplicaciones principales



• Motores diesel de automóvil

Los aceites de Shell Rimula R2 están diseñados para uso en motores diesel de servicio mediano y pesado utilizando combustible medio de diesel / bajo en azufre.

• Aplicaciones dentro y fuera de carretera

Adecuado para transporte de larga distancia y en operaciones de carretera similares de "velocidad constante", así como uso en la operación de parada y arranque como en la agricultura, la construcción y el manejo urbano.

• Hidráulica y transmisiones

Se pueden utilizar los aceites monogrados de Shell Rimula R2 en ciertas transmisiones y sistemas hidráulicos móviles donde el uso de aceites de motor monogrados son recomendados por el fabricante del equipo.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- API CF
- Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica Shell local.

Características físicas típicas

Propiedades	Method	Shell Rimula R2 10W
Viscosidad Cinemática @40°C	cSt	ASTM D445 43.5
Viscosidad Cinemática @100°C	cSt	ASTM D445 7
Índice de Viscosidad		ASTM D2270 119
Densidad @15°C	kg/l	ASTM D4052 0.876
Punto de Destello (COC)	°C	ASTM D92 219
Punto de Fluidez	°C	ASTM D97 -30

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

• Salud y Seguridad

Es improbable que Shell Rimula R2 10W presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del Material apropiada, que se puede obtener de www.epc.shell.com

- **Proteja el Medio Ambiente**

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

- **Consejo**

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante Shell.



Shell Rimula R2 40

• *Lubricación Confiable*

Aceites De Motor Diesel De Servicio Pesado

Los aceites de Shell Rimula R2 reaccionan a las necesidades del motor, dan mayor protección y larga vida. Cada aditivo libera su energía protectora cuando es necesario para asegurar una protección confiable contra los depósitos y el desgaste con una fuerte y duradera acción.



Rendimiento, Características Y Ventajas

• Limpieza del motor

Los aceites de Shell Rimula R2 incorporan un sistema de aditivos para controlar los depósitos en los pistones y mantener un buen nivel de limpieza del motor.

• Larga vida del motor

Protección continua contra la corrosión y el desgaste durante todo el intervalo de cambio de aceite para prolongar la vida útil del motor.

Aplicaciones principales



• Motores diesel de automóvil

Los aceites de Shell Rimula R2 están diseñados para uso en motores diesel de servicio mediano y pesado utilizando combustible medio de diesel / bajo en azufre.

• Aplicaciones dentro y fuera de carretera

Adecuado para transporte de larga distancia y en operaciones de carretera similares de "velocidad constante", así como uso en la operación de parada y arranque como en la agricultura, la construcción y el manejo urbano.

• Hidráulica y transmisiones

Se pueden utilizar los aceites monogrados de Shell Rimula R2 en ciertas transmisiones y sistemas hidráulicos móviles donde el uso de aceites de motor monogrados son recomendados por el fabricante del equipo.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- API CF
- Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica Shell local.

Características físicas típicas

Propiedades	Method	Shell Rimula R2 40
Viscosidad Cinemática @40°C	cSt	ASTM D445 126
Viscosidad Cinemática @100°C	cSt	ASTM D445 13.5
Índice de Viscosidad		ASTM D2270 102
Densidad @15°C	kg/l	ASTM D4052 0.895
Punto de Destello (COC)	°C	ASTM D92 250
Punto de Fluidez	°C	ASTM D97 -9

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

• Salud y Seguridad

Es improbable que Shell Rimula R2 40 presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del Material apropiada, que se puede obtener de www.epc.shell.com

- **Proteja el Medio Ambiente**

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

- **Consejo**

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante Shell.



Shell Rimula R2 50

• *Lubricación Confiable*

Aceites De Motor Diesel De Servicio Pesado

Los aceites de Shell Rimula R2 reaccionan a las necesidades del motor, dan mayor protección y larga vida. Cada aditivo libera su energía protectora cuando es necesario para asegurar una protección confiable contra los depósitos y el desgaste con una fuerte y duradera acción.



Rendimiento, Características Y Ventajas

• Limpieza del motor

Los aceites de Shell Rimula R2 incorporan un sistema de aditivos para controlar los depósitos en los pistones y mantener un buen nivel de limpieza del motor.

• Larga vida del motor

Protección continua contra la corrosión y el desgaste durante todo el intervalo de cambio de aceite para prolongar la vida útil del motor.

Aplicaciones principales



• Motores diesel de automóvil

Los aceites de Shell Rimula R2 están diseñados para uso en motores diesel de servicio mediano y pesado utilizando combustible medio de diesel / bajo en azufre.

• Aplicaciones dentro y fuera de carretera

Adecuado para transporte de larga distancia y en operaciones de carretera similares de "velocidad constante", así como uso en la operación de parada y arranque como en la agricultura, la construcción y el manejo urbano.

• Hidráulica y transmisiones

Se pueden utilizar los aceites monogrados de Shell Rimula R2 en ciertos sistemas móviles de transmisión e hidráulicos donde el uso de aceites de motor monogrados son recomendados por el fabricante del equipo.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- API CF
- Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica Shell local.

Características físicas típicas

Propiedades			Method	Shell Rimula R2 50
Viscosidad Cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	179
Viscosidad Cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	17
Índice de Viscosidad			ASTM D2270	101
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.900
Punto de Destello (COC)		°C	ASTM D92	252
Punto de Fluidez		°C	ASTM D97	-9

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

• Salud y Seguridad

Es improbable que Shell Rimula R2 50 presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del Material apropiada, que se puede obtener de www.epc.shell.com

- **Proteja el Medio Ambiente**

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

- **Consejo**

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante Shell.



Shell Rimula R2 Extra 15W-40

• Rendimiento De Turbocompresor

Aceites De Motor Diesel De Servicio Pesado

Los aceites de Shell Rimula R2 Extra mantienen limpio el motor. Los aditivos aseguran la protección contra depósitos, desgaste y resiste al espesamiento por el calor, adecuado para la mayoría de aplicaciones de servicio pesado incluyendo los motores turboalimentados.



Rendimiento, Características Y Ventajas

• Beneficios de multigrado

En comparación con los aceites monogrado, Shell Rimula R2 Extra puede entregar al usuario una gama de beneficios asociados con el uso de aceites multigrado.

Estos incluyen la reducción del consumo de aceite hasta un 30%*, mayor vida del aceite y una mejor economía de combustible. (* Según indicado por un líder en fabricante de motores).

• Protección para los motores turboalimentados

Se puede utilizar Shell Rimula R2 Extra en muchos motores turboalimentados para proporcionar protección y larga vida al motor.

• Mayor aceptación de fabricante del motor

Shell Rimula R2 Extra cumple con la recomendación de muchos de los principales fabricantes de motores de automóviles, ofreciendo flexibilidad para los propietarios de vehículos y equipos.

Aplicaciones principales



• Motores diesel de automóvil

Shell Rimula R2 Extra es la elección ideal para una amplia gama de motores turbo y no turbo bajo operación normal. Está especialmente recomendado para uso en camiones y autobuses antiguos, así como para el costo efectivo de lubricación en aplicaciones de fuera de carretera como tractores agrícolas.

- Para operaciones más severas o aplicaciones en motores modernos de baja emisión se recomienda aceites de motor multigrado de Shell Rimula R4 X.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- API CF-4
- Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica Shell local.

Características físicas típicas

Propiedades	Method	Shell Rimula R2 Extra 15W-40
Viscosidad Cinemática @40°C	cSt	ASTM D445 104
Viscosidad Cinemática @100°C	cSt	ASTM D445 14.3
Índice de Viscosidad		ASTM D2270 141
Dinámico Viscosidad @-20°C	mPa s	ASTM D5293 6600
Densidad @15°C	kg/l	ASTM D4052 0.890
Punto de Destello (COC)	°C	ASTM D92 226
Punto de Fluidez	°C	ASTM D97 -33

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

- **Salud y Seguridad**

No es probable que Shell Rimula R2 Extra presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del Material apropiada, que se puede obtener de www.epc.shell.com

- **Proteja el Medio Ambiente**

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

- **Consejo**

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante Shell.



Shell Rimula R2 Extra 20W-50

• Rendimiento De Turbocompresor

Aceite de motor diesel de servicio pesado

Los aceites de Shell Rimula R2 Extra mantienen limpio el motor. Los aditivos aseguran la protección contra depósitos, desgaste y resiste al espesamiento por el calor, adecuado para la mayoría de aplicaciones de servicio pesado incluyendo los motores turboalimentados.



Desempeño, Características Y Ventajas

• Beneficios de multigrado

En comparación con los aceites monogrado, Shell Rimula R2 Extra puede entregar al usuario una gama de beneficios asociados con el uso de aceites multigrado. Estos incluyen la reducción del consumo de aceite hasta un 30%*, mayor vida del aceite y una mejor economía de combustible. (* Según indicado por un líder en fabricante de motores).

• Protección para los motores turboalimentados

Se puede utilizar Shell Rimula R2 Extra en muchos motores turboalimentados para proporcionar protección y larga vida al motor.

• Mayor aceptación de fabricante del motor

Shell Rimula R2 Extra cumple con la recomendación de muchos de los principales fabricantes de motores de automóviles, ofreciendo flexibilidad para los propietarios de vehículos y equipos.

Aplicaciones principales



• Motores diesel de automóvil

Shell Rimula R2 Extra es la elección ideal para una amplia gama de motores turbo y no turbo bajo operación normal. Está especialmente recomendado para uso en camiones y autobuses antiguos, así como para el costo efectivo de lubricación en aplicaciones de fuera de carretera como tractores agrícolas.

- Para operaciones más severas o aplicaciones en motores modernos de baja emisión se recomienda aceites de motor multigrado de Shell Rimula R4 X.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- API CF-4
- Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características físicas típicas

Propiedades	Método	Shell Rimula R2 Extra 20W-50
Viscosidad Cinemática @40°C	cSt	ASTM D445 162
Viscosidad Cinemática @100°C	cSt	ASTM D445 18.9
Índice de Viscosidad		ASTM D2270 134
Dinámico Viscosidad @-15°C	mPa s	ASTM D5293 8400
Densidad @15°C	kg/l	ASTM D4052 0.893
Punto de Inflamación (COC)	°C	ASTM D92 246
Punto de Fluidez	°C	ASTM D97 -27

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

- **Salud y Seguridad**

Es improbable que Shell Rimula R2 Extra 20W-50 presente algún peligro significativo para la salud o seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y mantenga los estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad, que puede ser obtenida de <http://www.epc.shell.com/>

- **Proteja el Medio Ambiente**

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

- **Consejo**

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante Shell.



Shell Rimula R3 MV 15W-40

- *Uso de fuera de carretera - Alta potencia*

Aceite de motor diesel de servicio pesado

Los aceites de Shell Rimula R3 MV proporcionan un bajo desgaste para una larga vida de motor, baja formación de depósitos para mantener el rendimiento del motor y resisten la degradación por el calor para la protección continua en aplicaciones exigentes de minería, construcción y explotación de canteras.



Desempeño, Características Y Ventajas

• Dura protección

Shell Rimula R3 MV ofrece un rendimiento excepcional en los motores diesel modernos que trabajan duro y proporciona importantes mejoras en la protección contra el desgaste, depósitos y control de la viscosidad sobre los aceites existentes o más antiguos que típicamente satisfacen el estándar de CH-4 o ACEA E3.

• Mayor vida útil de aceite

La formulación dedicada de Shell Rimula R3 MV excede los requisitos de control de la oxidación de las especificaciones API y ACEA para una protección continua durante todo el intervalo de cambio de aceite, incluso en condiciones severas.

Aplicaciones Principales



• Aplicaciones fuera de carretera

Shell Rimula R3 MV está especialmente diseñado para proporcionar protección sin compromiso para las principales marcas de motores diesel de trabajo pesado que se encuentran en equipos fuera de carretera de servicio severo, y cumple con las últimas especificaciones de Caterpillar y Cummins.

• Motores con control de emisiones

La formulación avanzada de Shell Rimula R3 MV ofrece un mayor rendimiento y protección para los últimos motores de baja emisión de US 2002/Euro3.

- Shell Rimula R3 MV es adecuado para usar con biodiesel según los intervalos de cambio de aceite recomendados por el OEM.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF
- ACEA E3
- Caterpillar ECF-1A, ECF-2
- Cummins CES 20071, 72, 78
- Detroit Diesel Corporation 93K215
- Detroit Fluids Specification (DFS) 93K215
- Mack EO-M Plus
- MTU Category 2

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características Físicas Típicas

Propiedades			Método	Shell Rimula R3 MV 15W-40
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	111
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	14.63
Viscosidad Dinámica	@-20°C	mPa s	ASTM D5293	6 343
Índice de Viscosidad			ASTM D2270	136
Punto de Inflamación (COC)		°C	ASTM D92	230

Propiedades		Método	Shell Rimula R3 MV 15W-40
Punto de Fluidez	°C	ASTM D97	-39
Densidad	@15°C kg/l	ASTM D4052	0.886
Número Total de Base	mg KOH/g	ASTM D2896	10.5

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad Y Medioambiente

- **Salud y seguridad**

Es improbable que Shell Rimula R3 MV presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Después de contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

La guía sobre salud y seguridad está disponible en la correspondiente hoja de datos de seguridad, que se puede obtener en <https://www.epc.shell.com/>

- **Proteja el medioambiente**

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información Adicional

- **Consejo**

Para aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.



Shell Rimula R3 Turbo 15W-40

- Triple acción
- Resiste el desgaste, los depósitos y el calor

Aceite de motor diesel de servicio pesado

Los aceites de Shell Rimula R3 Turbo protegen contra las necesidades cambiantes de las condiciones de manejo. Controla el engrosamiento y el desgaste que se puede acumular en el aceite, para proporcionar bajo desgaste para una larga vida de motor y limpieza para mantener el rendimiento del motor.



Rendimiento, Características & Ventajas

• Aceptación del fabricante de equipo

Los aceites de Shell Rimula R3 Turbo están aprobados para uso en una variedad de aplicaciones de motor por OEM líderes.

• Limpieza del motor

La alta resistencia a la oxidación y la estabilidad térmica del aceite proporcionan un alto nivel de protección contra los depósitos en los pistones. La limpieza del motor se mejora aún más mediante el uso de dispersantes de alto rendimiento para el control de lodos y depósitos en otras partes del motor.

• Bajo desgaste del motor

La combinación de aditivos activos de antidesgaste y la buena limpieza del motor controla el desgaste, da larga vida al motor, mantiene la potencia y la eficiencia del motor y reduce los costos de mantenimiento.

Aplicaciones principales



• Camiones de trabajo pesado de carretera

Con una amplia gama de aprobaciones OEM, los aceites de Shell Rimula R3 Turbo son adecuados para la mayoría de los motores de vehículos pesados que se encuentran en aplicaciones de carretera.

• Construcción y minería

Shell Rimula R3 Turbo es recomendado para la mayoría de motores que se encuentran en equipos de construcción y minería, tales como Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel (4 tiempos), MTU y Komatsu.

• Maquinaria agrícola

Shell Rimula R3 Turbo es ideal para el servicio de parada y arranque que se encuentra en operación agrícola y protege contra el desgaste de los cojinetes y la formación de depósitos incluso en estas condiciones severas.

Para operación más severa o aplicación en los motores modernos de baja emisión se recomienda aceites multigrado de Shell Rimula R4 o Rimula R5.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- Caterpillar ECF-1-A
- Cummins CES 20076, 71
- MACK EO-M, EO-M+
- MAN 271
- MB-Approval 228.1
- Volvo VDS
- API CH-4, CG-4, CF-4, CF
- ACEA E2

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Rimula R3 Turbo 15W-40
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	105.1
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	14.3
Viscosidad Dinámica	@-15°C	mPa s	ASTM D5293	6600

Properties		Method	Shell Rimula R3 Turbo 15W-40
Índice de Viscosidad		ASTM D2270	139
Densidad	@15°C kg/l	ASTM D4052	0.886
Punto de Inflamación (COC)	°C	ASTM D92	230
Punto de Fluidez	°C	ASTM D97	-36
Número Total de Base	mg KOH/g	ASTM D2896	9.2
Cenizas Sulfatadas	%	ASTM D874	1.25

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Seguridad, higiene y medio ambiente

- **Salud y seguridad**

Es improbable que Shell Rimula R3 Turbo presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con el aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad del Material, que se puede obtener a partir <http://www.epc.shell.com/>

- **Proteja el medioambiente**

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

- **Consejo**

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante Shell.



Shell Rimula R4 L 15W-40

- *Bajas Emisiones*

Aceite de motor diesel de servicio pesado

Los aceites de Shell Rimula R4 L utilizan tecnología de aditivos "Low-SAPS" para proteger los motores de baja emisión en condiciones severas. Ofrece mejoras en control de desgaste y depósito, resistente a la ruptura bajo altas temperaturas en comparación con el aceite anterior.



Rendimiento, Características Y Ventajas

- **Simplifica las necesidades del inventario**
Shell Rimula R4 L está aprobado por una amplia gama de fabricantes de equipos originales, simplificando las necesidades de inventario para flotas con diferentes marcas de motores.
- **Capacidad del sistema de emisiones**
La formulación avanzada de bajo contenido en cenizas ayuda a controlar el bloqueo de escape o el envenenamiento de dispositivos de tratamiento, ayudando a mantener la conformidad de emisiones en vehículos y la eficiencia de combustible del motor.
- **Menores costos de operación**
Shell Rimula R4 L está formulado con un sistema mejorado de control de ácido para ayudar a los operadores de flotas a lograr la máxima flexibilidad de drenaje.
- **Excelente protección contra el desgaste**
Demostrado a través de millones de kilómetros de servicio al cliente, Shell Rimula R4 L proporciona niveles significativamente más altos de protección contra desgaste que los aceites de generación anterior para prolongar la eficacia y la vida del motor.

Aplicaciones principales



- **Aplicaciones fuera de carretera**
Adecuado para uso en aplicaciones agrícolas y de construcción, incluso con altos niveles de azufre en el combustible.

- **Motores diesel de servicio pesado para condiciones severas**
Shell Rimula R4 L cumple con los requisitos de los principales fabricantes de motores europeos y norteamericanos para aplicaciones de baja emisión.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- API CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, SN
- ACEA E9, E7
- Allison TES-439
- Caterpillar ECF-3, ECF-2
- Cummins CES 20086, 20081
- Detroit Fluids Specification 93K222, 93K218
- Deutz DQC III-10 LA
- MAN M 3775
- MB-Approval 228.31
- MTU Category 2.1
- JASO DH-2
- Iveco T2 E7 - cumple los requerimientos
- Volvo VDS-4.5, VDS-4
- Mack EO-S 4.5, EO-O Premium Plus
- Renault Trucks RLD-4, RLD-3
- CNH MAT 3521, 3522 (Cumple con especificación)

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características físicas típicas

Propiedades			Método	Shell Rimula R4 L 15W-40
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	115
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	15.3
Índice de Viscosidad			ASTM D2270	139
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.876
Cenizas Sulfatadas		% máximo	ASTM D874	1.0
Número Total de Base		mg KOH/g	ASTM D2896	10
Punto de Inflamación (COC)		°C	ASTM D92	236
Punto de Fluidez		°C	ASTM D97	-35

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

• Salud y seguridad

Es improbable que Shell Rimula R4 L 15W-40 presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

La guía sobre salud y seguridad está disponible en la correspondiente hoja de datos de seguridad, que se puede obtener en <https://www.epc.shell.com/>

• Proteja el medioambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.



Shell Rimula R4 X 15W-40

• Triple protección

Aceite de motor diesel de servicio pesado

Shell Rimula R4 X está diseñado para proporcionar Triple Protection (triple protección) para mejorar la durabilidad del motor y aceite. Esto ayuda a bajar el mantenimiento y aumentar la confiabilidad de los vehículos. Es ideal para la mayoría de los motores diesel de trabajo pesado para aplicaciones dentro y fuera de carretera.



Desempeño, Características y Beneficios

• Control de ácidos y corrosión

Shell Rimula R4 X muestra un excelente control de ácidos mediante la reducción de la acumulación de los ácidos y la corrosión química de los cojinetes de motor. Los ácidos nocivos procedentes de la combustión de combustible se controlan mediante el uso de aditivos detergentes seleccionados para neutralizarlos y ayudan a prevenir la corrosión de las superficies metálicas.

• Reducción del desgaste del motor

Shell Rimula R4 X ofrece un alto nivel de protección contra el desgaste del motor en las áreas críticas del tren de válvulas, aros de pistón y camisas de los cilindros. Este control de desgaste se consigue mediante la adición de aditivos anti-desgaste que están diseñados para formar películas protectoras en los contactos de metal a metal cuando sea necesario en diferentes condiciones de funcionamiento del motor, y por el uso de aditivos de dispersantes de hollín para mantener las partículas de hollín finamente dispersas, ayudando a prevenir el desgaste.

• Control de depósitos

Shell Rimula R4 X ayuda a prevenir el espesamiento del aceite y la formación de depósitos dañinos en todas las áreas del motor, incluyendo depósitos de lodo y de pistón. El sistema de aditivo optimizado de detergente y dispersante de Shell Rimula R4 X mantiene los motores más limpios que la generación anterior de productos Shell Rimula R3.

- Iveco T1 - cumple los requerimientos
- JASO DH-1
- Mack EO-N, EO-M Plus, EO-M
- MAN M 3275-1

Aplicaciones Principales



• Motores diesel de trabajo pesado

Shell Rimula R4 X proporciona protección y rendimiento en los últimos motores diesel de alta potencia para trabajo pesado demostrada de los fabricantes de Europa, Estados Unidos y Japón, en las aplicaciones dentro y fuera de carretera.

• Motores de bajas emisiones de alta tecnología

Shell Rimula R4 X es adecuado para la mayoría de los motores modernos de bajas emisiones que cumplen los requisitos de emisiones de Euro 5, 4, 3, 2, y de US 2002.

- Shell Rimula R4 X es adecuado para usar con biodiesel según los intervalos de cambio de aceite recomendados por el OEM.
- Para los motores más recientes de bajas emisiones, especialmente aquellos equipados con filtros de partículas diesel de escape (DPF), recomendamos el uso de nuestros productos de baja emisión, Shell Rimula R4 L o Shell Rimula R5 LE.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- API CI-4, CH-4, SL
- ACEA E7, E5, E3
- Global DHD-1
- Caterpillar ECF-2, ECF-1A
- Cummins CES 20078, 77, 76, 75, 72, 71
- Detroit Fluids Specification 93K215
- Deutz DQC III-10

- MB-Approval 228.3
- MTU Category 2
- Renault Trucks RLD-2
- Volvo VDS-3
- Case New Holland MAT 3520 (cumple con la especificación)

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Rimula R4 X 15W-40
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	109
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	14.7
Viscosidad Dinámica	@-20°C	mPas	ASTM D5293	6700
Índice de Viscosidad			ASTM D2270	139
TBN		mgKOH/g	ASTM D2896	10.5
Cenizas Sulfatadas		%	ASTM D874	1.45
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.881
Punto de Inflamación (COC)		°C	ASTM D92	230
Punto de Fluidez		°C	ASTM D97	-36

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Seguridad, higiene y medio ambiente

• Salud y seguridad

Es improbable que Shell Rimula R4 X presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con el aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad, que puede ser obtenida de <http://www.epc.shell.com/>

• Proteja el medioambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información Adicional

• Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante Shell.



Shell Rimula R5 LE 10W-30

- Bajas Emisiones
- Ahorro De Energía

Aceite De Alto Rendimiento Con Tecnología Sintética Para Motor Diesel

Los aceites de Shell Rimula R5 LE cuentan con la tecnología de aditivos "Low-SAPS" ofreciendo ahorro de energía. El poder protector es mejorado mediante el uso de tecnología de aceites de base sintético para ofrecer un rendimiento de economía de combustible sin comprometer la durabilidad.



Rendimiento, Características Y Ventajas

- **Capacidad del sistema de emisiones**

La formulación avanzada de bajo contenido en cenizas ayuda a controlar el bloqueo o el envenenamiento de los dispositivos de escape de tratamiento posterior, ayudando a mantener la conformidad de las emisiones en vehículos y la eficiencia de combustible del motor.

- **Capacidad de ahorro de combustible**

El uso de componentes de aceites de base sintético proporciona Shell Rimula R5 LE con la capacidad de mejorar el arranque en frío, reducir el consumo de combustible y ahorrar dinero, sin comprometer la protección o la durabilidad del motor.

- **Limpieza mejorada del motor**

La formulación avanzada ofrece una buena limpieza y protección contra los depósitos del pistón permitiendo que Shell Rimula R5 LE asegure la confiabilidad de los componentes y del motor en los intervalos prolongados de cambio de aceite.

- **Uso de motor de bajas emisiones**

Shell Rimula R5 LE cumple con los requisitos de los principales fabricantes de motores Europeos y Norteamericanos para aplicaciones de baja emisión.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- Caterpillar ECF-3, ECF-2
- Cummins CES 20086, 20081
- Deutz DQC III-10 LA
- MTU Category 2.1
- MAN M 3775
- MB-Approval 228.31
- Volvo VDS-4.5, VDS-4
- API CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, SN
- ACEA E9, E7
- JASO DH-2
- Detroit Fluids Specification 93K222, 93K218
- Mack EO-S 4.5, EO-O Premium Plus
- Renault Trucks RLD-4, RLD-3

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Aplicaciones principales



- **Motores europeos de servicio pesado**

Shell Rimula R5 LE ofrece protección y rendimiento en los motores diesel modernos de alta potencia de servicio pesado de los principales fabricantes europeos como Mercedes-Benz y MAN y donde se requiera aceites que cumplan con ACEA E9.

Características físicas típicas

Propiedades			Método	Shell Rimula R5 LE 10W-30
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	81.8

Propiedades			Método	Shell Rimula R5 LE 10W-30
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	12.1
Viscosidad Dinámica	@-25°C	mPa s	ASTM D5293	6400
Índice de Viscosidad			ASTM D2270	141
Número Total de Base		mg KOH/g	ASTM D2896	10
Cenizas Sulfatadas		%	ASTM D874	1
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.863
Punto de Inflamación (COC)		°C	ASTM D92	237
Punto de Fluidez		°C	ASTM D97	-43

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

• Salud y Seguridad

Es improbable que Shell Rimula R5 LE 10W-30 presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

La guía sobre salud y seguridad está disponible en la correspondiente hoja de datos de seguridad, que se puede obtener en <https://www.epc.shell.com/>

• Proteja el Medio Ambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.



Shell Rimula R5 LE 10W-30

- Bajas Emisiones
- Ahorro De Energía

Aceite De Alto Rendimiento Con Tecnología Sintética Para Motor Diesel

Los aceites de Shell Rimula R5 LE cuentan con la tecnología de aditivos "Low-SAPS" ofreciendo ahorro de energía. El poder protector es mejorado mediante el uso de tecnología de aceites de base sintético para ofrecer un rendimiento de economía de combustible sin comprometer la durabilidad.



Rendimiento, Características Y Ventajas

- **Capacidad del sistema de emisiones**

La formulación avanzada de bajo contenido en cenizas ayuda a controlar el bloqueo o el envenenamiento de los dispositivos de escape de tratamiento posterior, ayudando a mantener la conformidad de las emisiones en vehículos y la eficiencia de combustible del motor.

- **Capacidad de ahorro de combustible**

El uso de componentes de aceites de base sintético proporciona Shell Rimula R5 LE con la capacidad de mejorar el arranque en frío, reducir el consumo de combustible y ahorrar dinero, sin comprometer la protección o la durabilidad del motor.

- **Limpieza mejorada del motor**

La formulación avanzada ofrece una buena limpieza y protección contra los depósitos del pistón permitiendo que Shell Rimula R5 LE asegure la confiabilidad de los componentes y del motor en los intervalos prolongados de cambio de aceite.

- **Uso de motor de bajas emisiones**

Shell Rimula R5 LE cumple con los requisitos de los principales fabricantes de motores Europeos y Norteamericanos para aplicaciones de baja emisión.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- Caterpillar ECF-3, ECF-2
- Cummins CES 20086, 20081
- Deutz DQC III-10 LA
- MTU Category 2.1
- MAN M 3775
- MB-Approval 228.31
- Volvo VDS-4.5, VDS-4
- API CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, SN
- ACEA E9, E7
- JASO DH-2
- Detroit Fluids Specification 93K222, 93K218
- Mack EO-S 4.5, EO-O Premium Plus
- Renault Trucks RLD-4, RLD-3

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Aplicaciones principales



- **Motores europeos de servicio pesado**

Shell Rimula R5 LE ofrece protección y rendimiento en los motores diesel modernos de alta potencia de servicio pesado de los principales fabricantes europeos como Mercedes-Benz y MAN y donde se requiera aceites que cumplan con ACEA E9.

Características físicas típicas

Propiedades	Método	Shell Rimula R5 LE 10W-30
Viscosidad Cinemática	@40°C mm ² /s	ASTM D445 81.8

Propiedades			Método	Shell Rimula R5 LE 10W-30
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	12.1
Viscosidad Dinámica	@-25°C	mPa s	ASTM D5293	6400
Índice de Viscosidad			ASTM D2270	141
Número Total de Base		mg KOH/g	ASTM D2896	10
Cenizas Sulfatadas		%	ASTM D874	1
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.863
Punto de Inflamación (COC)		°C	ASTM D92	237
Punto de Fluidez		°C	ASTM D97	-43

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

• Salud y Seguridad

Es improbable que Shell Rimula R5 LE 10W-30 presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

La guía sobre salud y seguridad está disponible en la correspondiente hoja de datos de seguridad, que se puede obtener en <https://www.epc.shell.com/>

• Proteja el Medio Ambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.



Shell Rimula R5 LE 10W-40

- Bajas Emisiones
- Ahorro De Energía

Aceite de tecnología sintética para motor diesel de servicio pesado

Los aceites de Shell Rimula R5 LE cuentan con la tecnología de aditivos "Low-SAPS" ofreciendo ahorro de energía. El poder protector es mejorado mediante el uso de tecnología de aceites de base sintético para ofrecer un rendimiento de economía de combustible sin comprometer la durabilidad.



Rendimiento, Características Y Ventajas

• Capacidad del sistema de emisiones

La formulación avanzada de bajo contenido en cenizas ayuda a controlar el bloqueo o el envenenamiento de los dispositivos de escape de tratamiento posterior, ayudando a mantener la conformidad de las emisiones en vehículos y la eficiencia de combustible del motor.

• Capacidad de ahorro de combustible

El uso de componentes de aceites de base sintético proporciona Shell Rimula R5 LE con la capacidad de mejorar el arranque en frío, reducir el consumo de combustible y ahorrar dinero, sin comprometer la protección o la durabilidad del motor.

• Limpieza mejorada del motor

La formulación avanzada ofrece una buena limpieza y protección contra los depósitos del pistón permitiendo que Shell Rimula R5 LE asegure la confiabilidad de los componentes y del motor en los intervalos prolongados de cambio de aceite.

Aplicaciones principales



• Motores europeos de servicio pesado

Shell Rimula R5 LE ofrece protección y rendimiento en los motores diesel modernos de alta potencia de servicio pesado de los principales fabricantes europeos como Mercedes-Benz y MAN y donde se requiera aceites que cumplan con ACEA E9.

• Uso de motor de bajas emisiones

Shell Rimula R5 LE cumple con los requisitos de los principales fabricantes de motores Europeos y Norteamericanos para aplicaciones de baja emisión.

- Shell Rimula R5 LE es adecuado para ser usado con biodiesel según los intervalos de cambio de aceite recomendados por el OEM.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- API CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, SN
- ACEA E9, E7
- JASO DH-2
- Caterpillar ECF-3, ECF-2
- Cummins CES 20086, CES 20081
- Deutz DQC III-10 LA
- Detroit Fluids Specification 93K222, 93K218
- MAN M 3775
- MB-Approval 228.31
- MTU Category 2.1
- Mack EO-S 4.5, EO-O Premium Plus
- Renault VI RLD-4, VI RLD-3
- Volvo VDS-4.5, VDS-4
- Iveco TLS E9 - cumple los requerimientos
- CNH MAT 3521 (Cumple con especificación)

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características físicas típicas

Propiedades			Método	Shell Rimula R5 LE 10W-40
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	102
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	14.8
Viscosidad Dinámica	@-25°C	mPa s	ASTM D5293	6500
Índice de Viscosidad			ASTM D2270	152
Número Total de Base		mg KOH/g	ASTM D2896	10
Cenizas Sulfatadas		%	ASTM D874	1
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.862
Punto de Inflamación (COC)		°C	ASTM D92	237
Punto de Fluidez		°C	ASTM D97	-42

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

• Salud y seguridad

Es improbable que Rimula R5 LE 10W-40 presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

La guía sobre salud y seguridad está disponible en la correspondiente hoja de datos de seguridad, que se puede obtener en <https://www.epc.shell.com/>

• Proteja el medioambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.



Shell Rimula R6 LM 10W-40

- Bajas Emisiones
- Ahorro De Mantenimiento

Aceite De Motor Diesel Totalmente Sintético De Alto Rendimiento

Shell Rimula R6 LM cuenta con la tecnología de aditivos "Low-SAPS" y un sistema único de anti-desgaste. El poder de protección se ha mejorado con la tecnología sintética, resultando en ahorro de mantenimiento con una larga capacidad de drenaje, rendimiento excepcional de anti-desgaste y limpieza.



Rendimiento, Características Y Ventajas

• Ahorro de mantenimiento

Shell Rimula R6 LM cumple con los requisitos largos de cambio de aceite de Mercedes-Benz, MAN, DAF y otros, a partir de la última generación Euro 6 de motores a anteriores, para permitir a los operadores optimizar los programas de mantenimiento y controlar los costos de mantenimiento.

• Compatibilidad del sistema de emisiones

La avanzada formulación de bajo contenido en cenizas ayuda a controlar el bloqueo de escape o el envenenamiento de dispositivos de tratamiento, ayudando a mantener la conformidad de las emisiones de vehículos y la eficiencia de combustible del motor.

• Bajo desgaste, bajos depósitos

La tecnología única de aditivos ofrece un alto nivel de limpieza del pistón esencial para la larga vida del motor y la protección contra el desgaste.

• Economía de combustible

Shell Rimula R6 LM puede ahorrar dinero en el consumo de combustible en comparación con los grados de alta viscosidad.

Aplicaciones principales



• Aplicaciones de carretera, de servicio pesado

Particularmente adecuado para una amplia gama de aplicaciones de transporte por carretera y transporte en vehículos modernos de baja emisión de Mercedes-Benz, MAN, DAF, Volvo y otros. Especialmente adecuado para las flotas con motor mixtos de tipo Euro 2,3,4, 5 y 6.

• Motor de bajas emisiones

Shell Rimula R6 LM cumple con los últimos requisitos de la mayoría de los OEM para motores de Euro 4, 5, 6 y excede los requerimientos de las especificaciones de la industria tales como ACEA E6 y CJ-4 API.

• Desempeño de aceite para motores de CNG

Shell Rimula R6 LM está aprobado para uso en autobuses y camiones equipados con motores diseñados para funcionar con un 100% de CNG como los de Mercedes-Benz y MAN.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- ACEA E6, E9
- API CJ-4, CI-4, CH-4
- Caterpillar ECF-3
- Cummins CES 20081
- DAF Meets ACEA E6
- Deutz DQC IV-10 LA
- IVECO NG2 (Cumple con los requisitos)
- JASO DH-2
- MACK EO-O Premium Plus
- MAN M3477, M3271-1
- MB-Approval 228.51
- MTU Category 3.1
- Renault Trucks RLD-3
- Volvo VDS-4
- Scania Low Ash

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características físicas típicas

Propiedades			Method	Shell Rimula R6 LM 10W-40
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	96.8
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	14.5
Viscosidad Dinámica	@-25°C	mPa s	ASTM D5293	6080
Cenizas Sulfatadas		%	ASTM D874	0.95
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.850
Punto de Inflamación (COC)		°C	ASTM D92	244
Punto de Fluidez		°C	ASTM D97	-36
Número Total de Base (TBN)		mg KOH/g	ASTM D2896	12.9

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Seguridad, higiene y medio ambiente

• Salud y Seguridad

Es improbable que los aceites de Shell Rimula R6 LM presenten algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal e industrial.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con el aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad, que puede ser obtenida de <http://www.epc.shell.com/>

• Proteja el Medio Ambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante Shell.



- Bajas Emisiones
- Ahorro en Mantenimiento
- Ahorro en Energía

Shell Rimula R6 LME 5W-30 (E7/228.51)

Aceite sintético para motores diesel de trabajo pesado.

Shell Rimula R6 LME incluye tecnología de aditivos con bajo contenido en cenizas "Low SAPS" y un sistema único de protección anti-desgaste. El poder de protección está mejorado con el uso de tecnologías de bases sintéticas que implementan la acción de los aditivos para entregar una menor viscosidad y mayor economía de combustible sin comprometer la durabilidad del motor. Sus principales ventajas son: compatibilidad con los sistemas de control de emisiones de los gases de escape, menor mantenimiento gracias al intervalo de cambio extendido y mayor ahorro de combustible*. Especialmente adecuado para vehículos Euro 4,5 y 6.



ENERGISED PROTECTION
Adapting to your engine's changing needs

Rendimiento, Características y Beneficios

- **Economía de Combustible**

A través de la más avanzada tecnología de Shell, Rimula R6 LME ofrece mejorar la capacidad de economía de combustible* lo que contribuye a ahorrar dinero en el consumo de combustible sin comprometer la protección y durabilidad del motor.

*comparado con lubricantes de mayor viscosidad

- **Ahorros en Mantenimiento**

Shell Rimula R6 LME cumple con los requerimientos para intervalos de cambio extendidos de Mercedes Benz, MAN, DAF entre otros, en motores de última generación (Euro 6) y generaciones anteriores, permitiendo optimizar la programación y el costo de la operación de mantenimiento.

- **Compatible con los sistemas de control de emisiones**

Su formulación avanzada con bajo contenido en cenizas (Low SAPS) ayuda a controlar el bloqueo y la contaminación de los sistemas de control de emisiones de los gases de escape manteniendo el nivel de emisiones requerido y contribuyendo al ahorro de combustible.

- **Menor desgaste y formación de depósitos**

Su tecnología exclusiva de aditivos proporciona elevados niveles de limpieza a los pistones, lo que es esencial para lograr una larga vida del motor. Su excelente protección frente al desgaste cumple los requerimientos más exigentes de la mayoría de los fabricantes de motores.

- **Equipo pesado de carretera**

Especialmente apropiado para motores modernos de bajas emisiones en camiones y flotas de transporte de Mercedes Benz, MAN, DAF entre otros fabricantes. Especialmente recomendado para flotas mixtas con motores Euro 2,3,4 y 5.

- **Motores de bajas emisiones**

Shell Rimula R6 LME cumple los últimos requerimientos de Mercedes Benz, MAN entre otros fabricantes de motores Euro 4, 5 y 6 y excede los requerimientos de las especificaciones de la industria como ACEA E6 y E7.

Especificaciones, Aprobaciones y Recomendaciones

- ACEA: E6, E7
- Cummins CES 20077
- Deutz: DQC IV-10 LA
- IVECO: TLS E6 (cumple requerimientos)
- Mack: EO-N
- MAN: 3477, 3677
- Mercedes Benz Approval: 228.51
- Renault Trucks: RLD-2
- Volvo: VDS-3
- Scania Low Ash

Para obtener la lista completa de aprobaciones y recomendaciones, consulte a su representante local de Shell o en el sitio Web de aprobaciones de OEM.

Aplicaciones Principales



Características Físicas Típicas

Propiedades		Método	Rimula R6 LME 5W30
Viscosidad Grado SAE			5W-30
Viscosidad Cinemática	@ 40°C cSt	ASTM D445	66,9
Viscosidad Cinemática	@ 100°C cSt	ASTM D445	12,13
Viscosidad Dinámica	@ -30°C mPa s	ASTM D5293	5.638
TBN (Total Base Number)	mg KOH/g	ASTM D2896	10,4
Cenizas Sulfatadas	%	ASTM D874	0,95
Densidad	@ 15°C kg/l	ASTM D4052	0,847
Punto de Inflamación (COC)	°C	ASTM D92	232
Punto de Fluidez	°C	ASTM D97	-42

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

Salud y Seguridad

- Shell Rimula R6 LME no presenta un riesgo significativo para la salud o seguridad cuando se utiliza correctamente según la aplicación recomendada y se mantienen las normas adecuadas de higiene personal.
- Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables para evitar el contacto con el aceite usado. En caso de que el producto entre en contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón
- Orientación sobre salud y seguridad está disponible en la correspondiente Hoja de Seguridad del producto, que puede obtener con su representante Shell local.

Proteger el Medioambiente

- Lleve el aceite usado a un punto de recolección autorizado para este tipo de residuos. No verter en desagües, suelos o cauces de agua.

Información Adicional

Asesoramiento

- En caso de requerir asesoramiento técnico en aplicaciones no cubiertas por este documento contacte a su representante Shell local.



Shell Rimula R6 M 10W-40

- Ahorro De Mantenimiento

Aceite Totalmente Sintético De Alto Rendimiento Para Motor Diesel

Los aceites totalmente sintéticos de Shell Rimula R6 M ofrecen una alta protección, ahorro de mantenimiento en largos intervalos de cambio de aceite, protección contra hollín, desgaste, depósitos y ahorro de combustible.

Adecuado para la mayoría de motores Euro 4, 5 sin filtro de partículas diesel.



Rendimiento, Características Y Ventajas

• Ahorro de mantenimiento

Shell Rimula R6 M cumple con los requisitos largos de cambio de aceite de los principales fabricantes de motores como Mercedes-Benz, MAN, Volvo y otros para permitir los operadores a optimizar la programación del mantenimiento y maximizar la disponibilidad de los equipos sin comprometer la durabilidad.

• Limpieza excepcional del pistón

Shell Rimula R6 M utiliza la tecnología avanzada de aditivos que se basa en la reputación y el rendimiento de los aceites de motor Shell Rimula para altos niveles de limpieza del pistón esencial para la larga vida del motor.

• Bajo desgaste - larga vida del motor

Shell Rimula R6 M cumple con la protección contra el desgaste exigente de muchos motores europeos, estadounidenses y japoneses, controlando el desgaste del pulido de camisas y tren de válvulas, maximizando la vida del motor.

• Economía de combustible

Shell Rimula R6 M puede ahorrar dinero en el consumo de combustible en comparación con los grados de alta viscosidad.

Aplicaciones principales



• Aplicaciones de carretera de trabajo pesado

Ideal para una amplia gama de aplicaciones de camiones y de transporte en los vehículos con motores modernos de baja emisión de Mercedes-Benz y MAN. También cumple o excede los requisitos de rendimiento de otros fabricantes como Volvo, Deutz, Cummins, Mack.

• Uso de motor de bajas emisiones

Shell Rimula R6 M cumple con los requisitos de la mayoría de los fabricantes de motores europeos Euro IV y Euro V sin filtro de partículas diesel.

Para los motores de Scania se recomienda Shell Rimula R6 MS.

Para un mejor rendimiento y protección de los últimos motores de baja emisión, especialmente aquellos que cuentan con filtros de partículas diesel de escape (DPF), se recomienda el uso de nuestros productos avanzados de bajas emisiones, Shell Rimula R6 LM/Shell Rimula Ultra.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- ACEA E4, E7
- API CI-4
- Caterpillar ECF-2
- Cummins CES 20078
- Deutz DQC IV-10
- IVECO T3 E4 (Cumple)
- MAN 3377
- MB-Approval 228.5
- Volvo VDS-3
- MTU Category 3
- Camiones Renault RLD-2
- JASO DH-1

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Rimula R6 M 10W-40
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	83.2
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	13.2
Viscosidad Dinámica	@-25°C	mPa s	ASTM D5293	4650
Índice de Viscosidad			ASTM D2270	160
Número Total de Base		mg KOH/g	ASTM D2896	13
Cenizas Sulfatadas		%	ASTM D874	1.5
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.848
Punto de Chispa		°C	ASTM D92 (COC)	256
Punto de Fluidez		°C	ASTM D97	-36

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

• Salud y Seguridad

Es improbable que los aceites de Shell Rimula R6 M presenten algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se usen apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantengan buenos estándares de higiene personal e industrial.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del Material apropiado, que se puede obtener de <http://www.epc.shell.com/>

• Proteja el Medio Ambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.



Shell Rimula Ultra 5W-30

- Bajas emisiones
- Ahorro de mantenimiento y energía

Aceite totalmente sintético para motor diesel de servicio pesado

El aceite de Shell Rimula Ultra cuenta con la tecnología de aditivos "Low-SAPS" y un sistema único de anti-desgaste. El poder de protección se ha mejorado con la tecnología sintética ofreciendo mantenimiento y rendimiento de combustible extendido. Adecuado para vehículos de Euro 4, 5, 6.



Rendimiento, Características Y Ventajas

• Economía de combustible

A través del uso de la tecnología más avanzada, Shell Rimula Ultra ofrece una capacidad mejorada de economía de combustible* que puede ahorrar dinero en el consumo de combustible, sin comprometer la protección del motor o la durabilidad. *Por ejemplo, en comparación con mayor viscosidad como los grados de viscosidad de SAE 15W-40, SAE 10W-40 y SAE 10W-30.

• Ahorro de mantenimiento

Shell Rimula Ultra cumple con los requisitos largos de cambio de aceite de la última generación de motores Euro 6 y anteriores, para permitir a los operadores optimizar los programas de mantenimiento y controlar los costos de mantenimiento.

• Compatibilidad del sistema de emisiones

La avanzada formulación de bajo contenido en cenizas ayuda a controlar el bloqueo o el envenenamiento de los dispositivos de escape de tratamiento posterior, ayudando a mantener la conformidad de las emisiones de vehículos y la eficiencia de combustible del motor.

• Bajo desgaste, depósitos bajos

La tecnología de aditivos ofrece altos niveles de limpieza del pistón esencial para la larga vida del motor.

• Aplicaciones de carretera de trabajo pesado

Es particularmente adecuado para una amplia gama de aplicaciones de camionaje y transporte en vehículos modernos de baja emisión. Especialmente adecuado para flotas de motores mixtos de tipo Euro Euro 4,5 y 6.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- ACEA E6, E7, E9
- API CJ-4, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF
- JASO DH-2
- Caterpillar ECF-3
- Cummins CES 20081
- Deutz DQC IV-10 LA
- Iveco TLS E6 - cumple los requerimientos
- Mack EO-O Premium Plus
- MAN M 3477, M 3677
- MB-Approval 228.51
- MTU Category 3.1
- Renault RLD-3
- Volvo VDS-4
- Scania LDF-4

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Aplicaciones principales



Características físicas típicas

Propiedades			Método	Shell Rimula Ultra 5W-30
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	73.6
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	12.2

Propiedades			Método	Shell Rimula Ultra 5W-30
Viscosidad Dinámica	@-30°C	mPa s	ASTM D5293	6 280
Cenizas Sulfatadas		%	ASTM D874	0.95
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.851
Número Total de Base		mg KOH/g	ASTM D2896	13

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, las variaciones en estas características puede ocurrir.

Seguridad, higiene y medio ambiente

- **Salud y seguridad**

Es improbable que Shell Rimula Ultra 5W-30 presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con el aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

La guía sobre salud y seguridad está disponible en la correspondiente hoja de datos de seguridad, que se puede obtener en <https://www.epc.shell.com/>

- **Proteja el medioambiente**

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

- **Consejo**

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante Shell.